

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

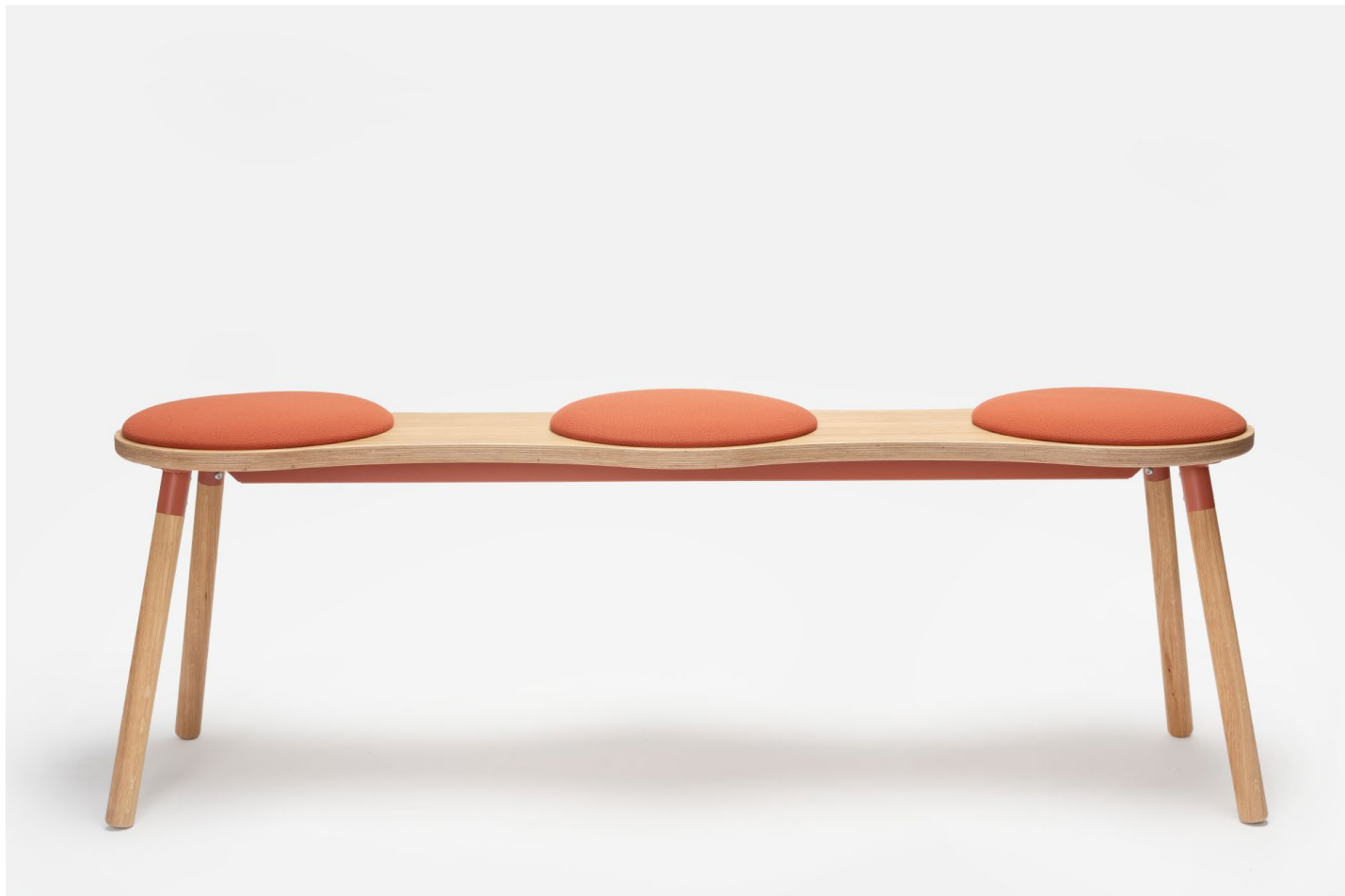
BTARB

Tam

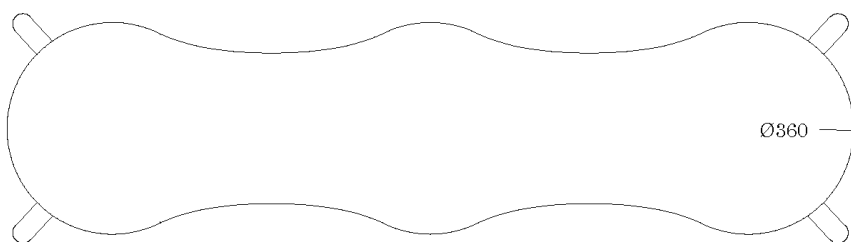
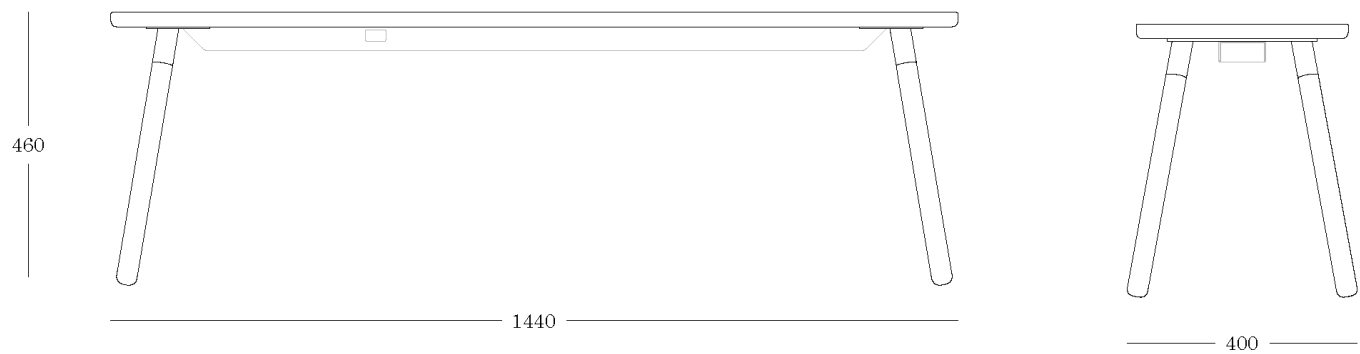
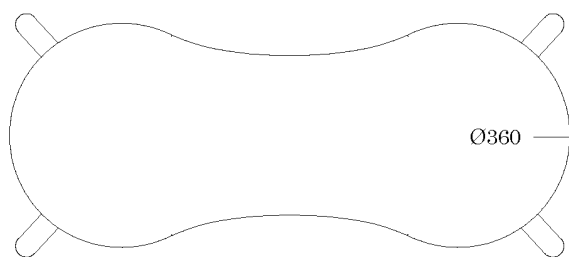
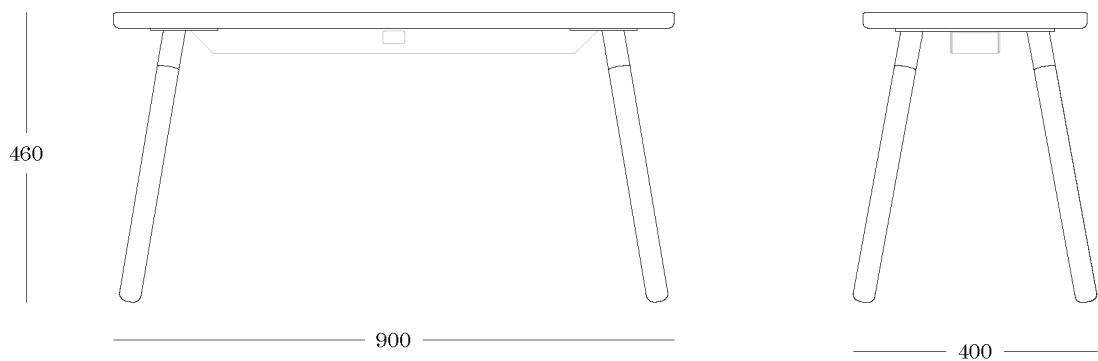
Banco Madera H450

La colección TAM parte del círculo como unidad mínima de expresión, un elemento esencial que da origen a configuraciones orgánicas y versátiles. Su diseño modular permite una infinidad de composiciones, desde piezas individuales hasta estructuras complejas, fomentando vínculos flexibles entre usuarios. TAM es una colección personalizable que se adapta a cada espacio y necesidad, combinando diseño con funcionalidad.

DESIGNED BY NAHTRANG



ondarreta



DIMENSIONES

Banco doble:

90cm x 40 cm x 46 cm x 46 cm
[anchura x profundidad x altura
x altura asiento]

Banco triple:

144cm x 40 cm x 46 cm x 46 cm
[anchura x profundidad x altura
x altura asiento]

PESO

Banco doble: 10.30kg

Banco triple: 15.20kg

EMBALAJE

Banco doble:

1 pieza:

110 cm x 41 cm x 97.5 cm (1 pieza por caja)

2 piezas:

Medidas bulto 1: 120 cm x 12 cm x 82 cm

Medidas bulto 2: 54cm x 54cm x 62cm

Banco triple:

1 pieza:

150 cm x 41 cm x 97.5 cm (1 pieza por caja)

2 piezas:

Medidas bulto 1: 165 cm x 95 cm x 8 cm

Medidas bulto 2: 54cm x 54cm x 62cm

CERTIFICACION

Madera controlada con certificado PEFC.

ACCESORIOS

Respaldo

Brazo

Pala giratoria

Electrificación: USB A + USB C con salida cable
toma tipo schucko (cable guiado por la pata).

Pieza unión fija

Pieza unión móvil

Tacos Fieltro

ORIGEN

100% Fabricado en Europa

DISEÑO

Nahtrang



COMPONENTES

ESTRUCTURA

Material

Viga realizada con tubo de precisión de sección rectangular de 80 mm x 40 mm y 2 mm de grosor en acero laminado en frío con estructura compuesta de casquillos de tubo cilíndrico de precisión de 35 mm de diámetro y 2 mm de grosor en acero laminado en frío reciclado de calidad E-HLE420 (s/ Norma EN-10305).

Resistencia a la tracción > 505 N/mm²;

Límite elástico > 430 N/mm²; Alargamiento > 24 %

Acabado

Epoxi Color

PATAS

Material

Madera maciza de roble de 35mm de diámetro, torneada.

Acabado

Roble tintado

ASIENTO

Roble

Madera de roble sobre contrachapado de abedul de 25 mm de espesor, compuesto por láminas armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC con canto redondeado.

Arpa Fénix + contrachapado abedul

Laminado de alta presión HPL encolado y prensado a altas temperaturas sobre asiento de contrachapado de abedul de 25 mm de grosor mecanizado en CNC con canto redondeado.

Tapizado

Interior de madera técnica de 16 mm de espesor mecanizada mediante CNC con espuma flexible de densidad media de 30 mm de grosor.

Tapizado Galleta

Madera de roble sobre contrachapado de abedul de 25 mm de espesor, compuesto por láminas armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC con canto redondeado. Sobre ella se incluye una pieza de madera técnica y espuma flexible de densidad media tapizada para ofrecer un mayor confort.



ondarreta



Acabado

Roble tintado, laminado fénix, tapizado y tapizado galleta.

ACCESORIOS

RESPALDO

Respaldo fácilmente montable y desmontable creado a partir de tubo cilíndrico de precisión curvado de 25 mm de diámetro y 2 mm de grosor en acero laminado en frío reciclado de calidad E220 (s/ Norma EN-10305).

Resistencia a la tracción > 403 N/mm²;

Límite elástico > 360 N/mm²; Alargamiento > 29 %

Acabado

Epoxi Color

BRAZO

Pieza de reposabrazos fácilmente montable y desmontable.

Estructura

Estructura metálica de tubo cilíndrico de precisión de 18mm de diámetro y 2mm de grosor en acero laminado en frío de Calidad E220 (s/Norma EN 10305).

Resistencia a la tracción > 310 N/mm²;

Límite elástico > 220 N/mm²; Alargamiento > 23 %

Acabado

Epoxi Color

Superficie reposa brazos

Pieza reposabrazos de geometría ovalada disponible en diferentes acabados para poder adaptarse a la perfección a los acabados del banco.

Acabado

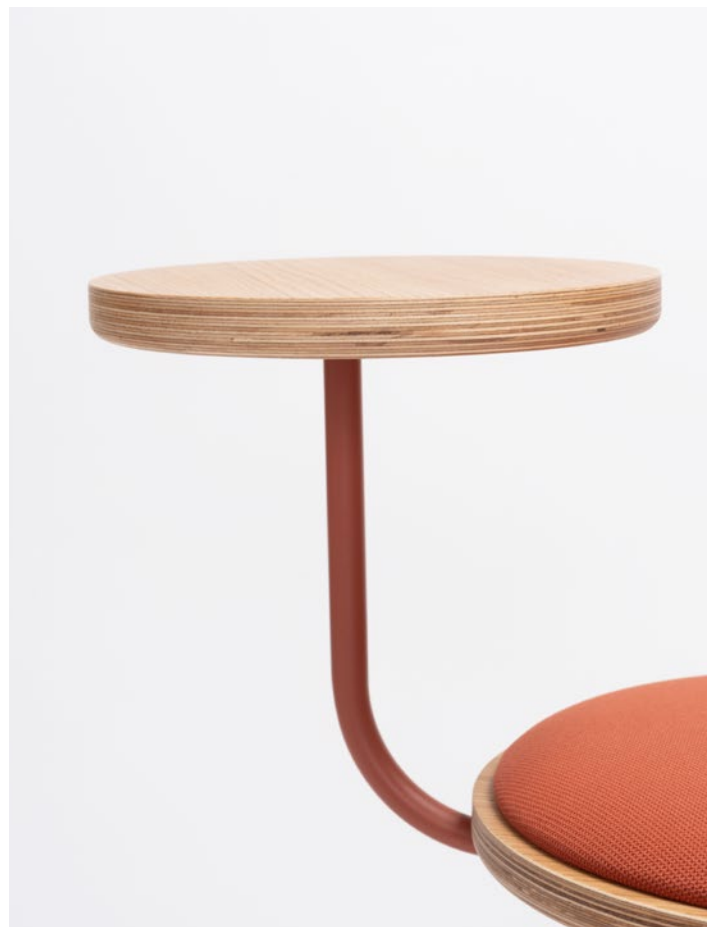
Roble tintado, laminado fénix + contrachapado de abedul y tapizado.

PALA GIRATORIA

Pala giratoria con amplitud de giro de 120°. Disponible para posicionamiento en lado izquierdo y/o lado derecho del banco bajo indicación previa.

Estructura

Estructura metálica de tubo cilíndrico de precisión de 18mm de diámetro y 2mm de grosor en acero laminado en frío de Calidad E220 (s/Norma EN 10305).





Resistencia a la tracción > 310 N/mm²;

Límite elástico > 220 N/mm²; Alargamiento > 23 %

Acabado

Epoxi Color

Superficie pala

Pala circular de 285mm de diámetro con mecanismo de giro incorporado.

Acabado

Roble tintado y laminado fénix + contrachapado de abedul.

ELECTRIFICACIÓN

Electrificación compacta compuesta por un USB tipo A y un USB tipo C y salida de cable de toma tipo Schucko. Unida al banco mediante un soporte de contrachapado de abedul con acabado lacado negro.

El banco cuenta con un sistema de guiado de cable integrado en la estructura, lo que permite mantener el cable oculto y conseguir una estética limpia y ordenada.

PIEZA UNION FIJA

Pieza de unión fácilmente montable y desmontable. Posibilita la unión de dos bancos de manera continua (0°) o perpendicular (90°).

Material

Pieza de unión fija compuesta por una chapa de acero de 2mm de espesor.

Acabado

Epoxi Color

PIEZA UNION MÓVIL

Pieza de unión móvil montable y desmontable que posibilita la conexión de dos bancos y además ofrece la opción de giro de un banco con respecto al otro a lo largo de un rango de 180°.

Estructura

Estructura compuesta por dos chapas de acero de 2mm de espesor.

Acabado

Epoxi color.

Pieza redonda de madera

Pieza redonda de contrachapado de abedul de 190mm de diámetro y 18mm de espesor. Posicionada en la zona central de la pieza, ofrece una superficie de apoyo para



ondarreta



pequeños accesorios.

Acabado

Roble tintado y Arpa Fénix + contrachapado abedul.

ACABADOS DE METAL

EPOXIS

Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electrostática y curado en horno a 200°C.

Características Técnicas:

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm;
Adherencia cuadrangular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).

ACABADOS DE MADERA

TINTES

Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en tinte transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.

Características técnicas:

Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3;
Todos los compuestos libres de formaldehídos.

REQUERIMIENTOS TAPIZADO

BANCO DOBLE

Tapizado Galleta: 50 cm (para un ancho de 140cm se pueden obtener hasta 3 piezas).

Asiento tapizado integral: 110 cm (para un ancho de tela mayor de 100cm pueden obtenerse hasta 2 piezas).

BANCO TRIPLE

Tapizado Galleta: 50 cm (para un ancho de 140cm se pueden obtener hasta 3 piezas).

Asiento tapizado integral: 160 cm (para un ancho de tela mayor de 100cm pueden obtenerse hasta 2 piezas).